

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

Гарантия 6 месяцев

Арт. 16314

Гальванический комплекс STILOR-K 100 + 100S

Руководство по эксплуатации



ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

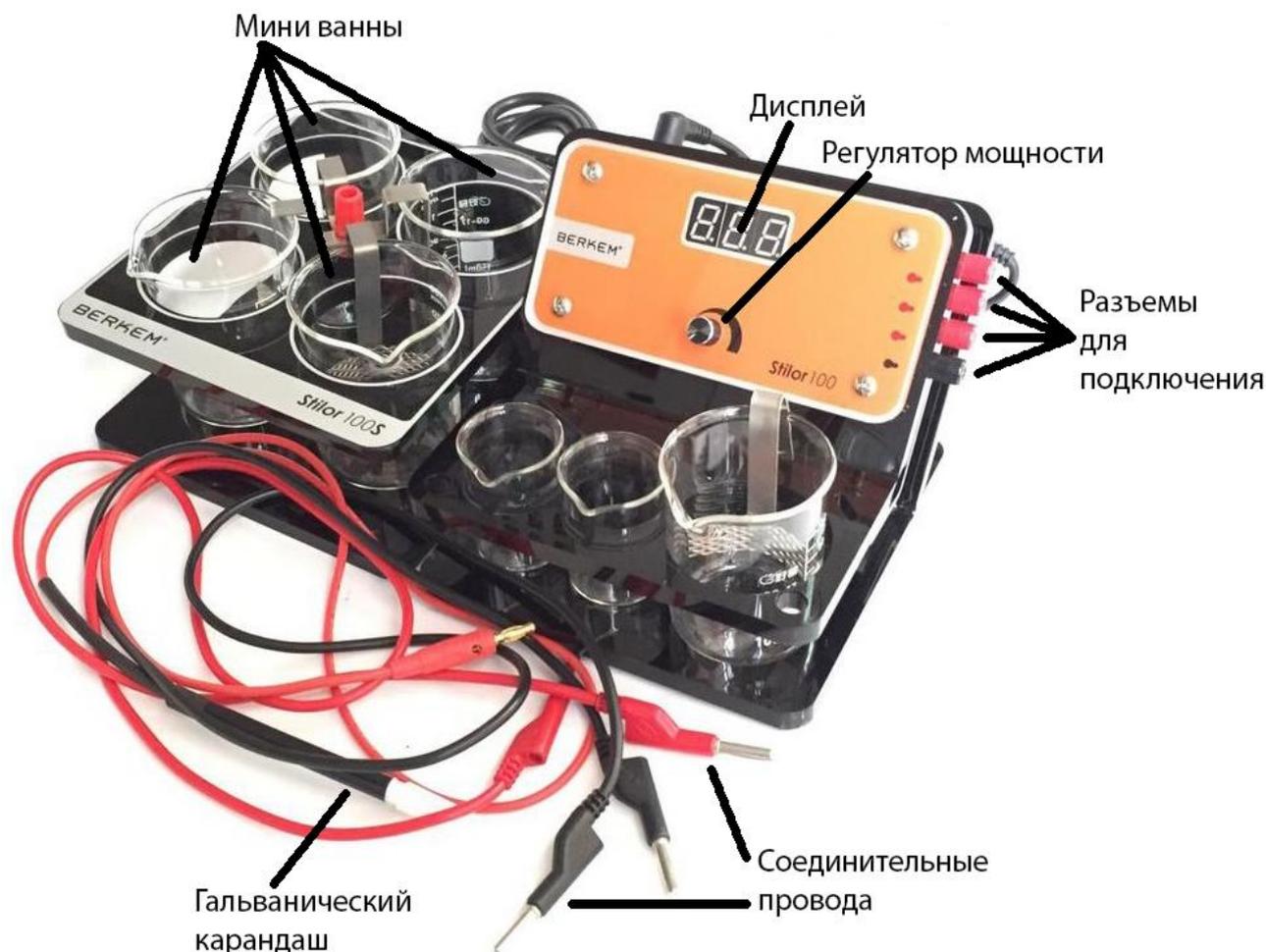
Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

STILOR - многофункциональный комплекс, состоящий из двух блоков:

- гальванический аппарат Stilor 100.
- гальванический комплект с мини ваннами Stilor 100S.

Предназначен для локального (карандашного) и погружного (методом катодного осаждения) гальванических покрытий. Позволяет эффективно покрывать ювелирные изделия родием, золотом, серебром, палладием, медью, никелем и т.д.. Stilor 100 соединяется со Stilor 100S с помощью анодного провода (Арт.16083). Загрузка в мини ванну по одному изделию.



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Комплектация STILOR 100K

- гальванокарандаш с платиновым контактом (Pt. 0,6 гр.) - 1 шт.
- анодный провод (красный) - 1 шт.
- катодный провод (черный) - 1 шт.
- емкость для обезжиривания, 100 мл - 1 шт.
- анод платинированный титан-сетка для обезжиривания - 1 шт.
- емкость для рабочего раствора, 25 мл - 2 шт.
- адаптер 100-240В-1,8А/50-60Hz, 65В.
- сетевой провод. – 1 шт.
- инструкция – 1 шт.
- упаковка – 1 шт.

Комплектация STILOR 100S

- мини ванны для рабочего раствора – 4 шт. 150 мл.
- анод платинированный титан-сетка – 4 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание - 220 В/50 Гц.

Мощность потребляемая - 65 Вт.

Напряжение выходное - 2-13 В.

Ток макс. - 3 А.

Габариты гальванического аппарата Stilor 100 -160x155x125 мм.

Габариты комплекта Stilor 100S -190x160x75 мм.

Вес комплекса - 3 кг.

ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Аккуратно распакуйте аппарат и установите на ровной рабочей поверхности. Проверьте наличие повреждений.

Важно: перед подключением устройства к сети выключатель напряжения, на левой боковой части устройства, должен находиться в положении выключен «**О**».

Вставьте адаптер в разъем электропитания и соедините его с сетевым кабелем. Подключите аппарат к сети электропитания. Включите главный выключатель на левой стороне установки, дисплей будет гореть красным цветом. Подключите гальванокарандаш к разъему. Установка позволяет подключение нескольких (до 3-х шт.) гальванокарандашей в разъемы (красные) для анодных проводов. Подключите катодный провод. Налейте необходимое количество электролита в емкости, установите необходимое напряжение с помощью регулятора. Аппарат

готов к работе.

Примечание: количество электролита, заливаемого в емкость для электролита, должно быть ровно столько, сколько его требуется для данного цикла плакирования. Фибер-стержень очистите парогенератором и замочите в растворе.

ОЧИСТКА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ

Изделия, перед нанесением гальванопокрытия, должны тщательно очищаться.

Рекомендуется следующая процедура очистки:

1. Чистка ультразвуком.
2. Электролитическое или горячее обезжиривание.
3. Сушка.

Важно: поверхности, подвергаемые гальваническому покрытию, не должны контактировать с руками или другими областями кожи. Если необходимо, используйте перчатки.

НАНЕСЕНИЕ ЛОКАЛЬНОГО (КАРАНДАШНОГО) ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЯ

Чтобы не допустить образование пятен и окисления, не допускайте слишком долгого хранения обезжиренных деталей. Во время гальванирования изделие должно быть в контакте с катодным зажимом.

Установите требуемое напряжение с помощью регулятора. (См. инструкцию к электролиту). Опустите фибер-стержень гальванокарандаша в электролитный резервуар, чтобы пропитать его электролитом. Гальванопокрытие достигается перемещением гальванокарандаша по поверхности обрабатываемого изделия, при этом между поверхностью изделия и фибер-стержнем должна всегда оставаться тонкая пленка электролита. По завершении операции плакирования изделие нужно немедленно промыть в воде во избежание появления пятен и возникновения химических реакций. Затем нужно убрать (при необходимости) защитную краску или пленку (ленту) и еще раз провести обезжиривание. После этого промыть еще раз и высушить. Перед началом нового цикла работы дать фибер-стержню в гальванокарандаше пропитаться заново тем же электролитом. Грязные фибер-стержни необходимо заменить. **Важно:** Электролиты нельзя смешивать. Для каждого электролита должны использоваться разные фибер-стержни. Использованные электролиты нельзя сливать обратно во флакон, где хранится нетронутый раствор электролита.

НАНЕСЕНИЕ ПОГРУЖНОГО ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЯ

Соедините Stilor 100 и Stilor 100S с помощью анодного (красного) провода. Налейте необходимое количество электролита в емкости, установите необходимое напряжение с помощью регулятора. Опустите обрабатываемое изделие с помощью катодного провода с зажимом, в соответствующую емкость. Порядок работы и все рекомендации аналогичны нанесению локального покрытия.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Нанесения покрытия не происходит или происходит не полностью.

- Проверьте, включен ли шнур питания в розетку.
- Убедитесь в том, что установка включена (выключатель на левой стороне установки).
- Проверьте контакт между установкой и обрабатываемым изделием (черный разъем – катодный провод – зажим обрабатываемого изделия или контактная пластина – обрабатываемое изделие).
- Напряжение выпрямителя установлено неправильно (смотрите инструкцию к электролиту).
- Длительное время работы фибер-стержнем без пропитки электролитом (высыхание фибер-стержня). Фибер-стержень должен быть хорошо пропитан электролитом.
- Тщательно обезжирьте обрабатываемое изделие. Для того чтобы предотвратить окисление изделия, не храните его длительное время перед покрытием.
- Обрабатываемое изделие покрыто защитным пассивным слоем от потемнения. Необходимо удалить покрытие.
- Замените фибер-стержень если он загрязнен.
- Электролит загрязнен. Замените электролит тщательно промыв емкость дистиллированной водой. Замените фибер-стержень.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +12°C до +28°C, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 8 часов.

ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

- быстроизнашивающиеся детали (щетки, шлифовально-полировальные круги, ремни, разъемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термодпары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
- упаковку.

Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
- использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.